

ICS 23. 080
J71

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 8091—1998

螺杆泵试验方法

Testing methods for screw pumps

1998-03-19 发布

1998-07-01 实施

中华人民共和国机械工业部 发布

前 言

本标准是对 JB/T 8091—95《螺杆泵试验方法》的修订。

本标准对下列内容均作了相应的修改和补充：

- 试验项目；
- 安全阀全回流压力的规定；
- 汽蚀试验的规定；
- 试验条件的有关条款；
- 性能参数的计算与换算有关内容；
- 附录 A 性能试验记录单。

本标准从生效之日起，同时代替 JB/T 8091—95。

本标准的附录 A、附录 B 都是提示的附录。

本标准由全国泵标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位：天津市工业泵总厂。

本标准主要起草人：王金来、赵魁乐。

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 8091—1998

螺杆泵试验方法

代替 JB/T 8091—95

Testing methods for screw pumps

1 范围

本标准规定了螺杆泵的试验测试方法。

本标准适用于单螺杆泵、双螺杆泵、三螺杆泵和五螺杆泵等(以下简称泵)在制造厂中的产品试验。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 265—88	石油产品运动粘度测定法和动力粘度计算法
GB 1032—85	三相异步电动机试验方法
GB 1311—89	直流电机试验方法
GB/T 3214—91	水泵流量的测定方法
GB 3216—89	离心泵、混流泵、轴流泵和旋涡泵试验方法
JB/T 8097—95	泵的振动测量与评价方法
JB/T 8098—95	泵的噪声测量与评价方法

3 符号、名称和单位

本标准采用的符号、名称和单位见表1。

表 1

序号	符 号	名 称	单 位
1	p	出口规定压力	MPa
	p_1	全压力	
	p_k	安全阀全回流压力	
	p_d	出口压力	
	p_s	进口压力	
	G_d	出口压力表示值	
	G_s	进口压力表示值	
2	ν	规定粘度	mm ² /s
	ν_1	实测粘度	
3	NPSH	汽蚀余量	m
	NPSHR	必需汽蚀余量	